

Bauerschmidt auf Innovationskurs.

Automatisierte Prozesse in der Folienproduktion.

Beim Folienhersteller Bauerschmidt aus Floh-Selingenthal in Thüringen sieht man Produktionsspitzen gelassen entgegen. Denn nach dem Anbau einer neuen Produktionshalle wird der teilautomatisierte und digitalisierte Materialfluss durch ein Fahrerloses Transportsystem (FTS) vom Typ ERC 215a unterstützt. In Zusammenarbeit mit Jungheinrich wurde ein Logistikkonzept entwickelt, das nicht nur flexibel erweiterbar ist, sondern auch die Transparenz und Effizienz im Werk um ein Vielfaches steigert. Das FTS ist per Logistik-Interface in die bestehende IT- und Softwarelandschaft eingebunden, wodurch eine nahtlose Kommunikation zwischen Mitarbeitern und Flurförderzeugen möglich wird.

SMARTE LOGISTIK FÜR DIE ZUKUNFT.

Ein erhöhtes Produktionsvolumen, Personalmangel im Drei-Schicht-Betrieb sowie das vermehrte Aufkommen von Transportschäden veranlassten die Unternehmensleitung von Bauerschmidt zu einer Neustrukturierung des Produktionsbetriebs. In Zusammenarbeit mit Jungheinrich wurde ein zukunftsfähiges Logistikkonzept entwickelt, welches die Mitarbeiter dauerhaft entlastet und die Performance in der Produktionshalle um ein Vielfaches steigert. Für die Digitalisierung der Lagerprozesse und die Inbetriebnahme eines Fahrerlosen Transportsystems vertraute Bauerschmidt voll und ganz auf die langjährige Expertise von Jungheinrich im Bereich Automatisierung.

FORTSCHRITT DURCH AUTOMATISIERUNG.

Das Ergebnis ist eine effiziente Kombination aus manuellem und automatisiertem Lagerbetrieb, in dem ein Fahrerloses Transportsystem vom Typ ERC 215a den reibungslosen Transport der Rohmaterialien und fertigen Waren zwischen den einzelnen Lagerbereichen übernimmt. Durch den Einsatz des Jungheinrich FTS können redundante Tätigkeiten automatisiert und ohne zusätzlichen Personaleinsatz ausgeführt werden. Nicht nur die Transportstrukturen im Lager werden dadurch optimiert, auch Beschädigungen an den Maschinen und Regalen gehören der Vergangenheit an.

Für eine perfekte Symbiose zwischen Mensch und Maschine.

KLARSICHT IN JEDER HINSICHT.

Die fortschrittliche Systemintegration des ERC 215a in die bestehende IT-Landschaft von Bauerschmidt per Logistik-Interface macht die Lagerprozesse nicht nur in höchstem Maße transparent, die digitale Kommunikation entlang der Verpackungstrecke garantiert auch höchstmögliche Effizienz in der Transportabwicklung. Für hohe Prozesssicherheit sorgen Barcode-scanner mit exzellenten Leseigenschaften, während fortschrittliche Lithium-Ionen-Technologie hohe Umschlagleistungen und maximale Verfügbarkeit garantiert.

01
Teilautomatisierung des Materialflusses durch das Fahrerlose Transportsystem vom Typ **ERC 215a**.

02
Automatisierung redundanter Lagerprozesse wie z.B. Konfektion und Endverpackung, durch den Einsatz eines **Jungheinrich FTS**.





**“ Stillstand ist für uns
niemals eine Option. ”**

Horst Bauerschmidt

Geschäftsführer

Bauerschmidt KG & Bauerschmidt Kunststoff GmbH

Auf ein Wort mit Horst Bauerschmidt

Was war die Hauptmotivation bei der Umstellung des Produktionsbetriebes auf eine halbautomatische Anlage?

Als stetig wachsendes Unternehmen stießen wir mit unserer Produktion an Kapazitätsgrenzen, was uns zum Anbau einer neuen Produktionshalle bewegte. Um für die Zukunft eine flexible, erweiterbare Lösung zu schaffen, entschieden wir uns dazu, wiederkehrende Prozesse aus Konfektion und Endverpackung komplett auszulagern und dabei auf den Einsatz von Fahrerlosen Transportsystemen zu setzen. Als kompetenten Partner für die Umsetzung dieses Vorhabens entschieden wir uns aufgrund der langjährigen Expertise im Bereich Automatisierung für Jungheinrich. Gemeinsam realisierten wir ein Logistikkonzept, das problemlos durch weitere autonome Fahrzeuge ergänzt werden kann und im Lager eine perfekte Symbiose zwischen Staplern, Lagerpersonal und Fahrerlosen Transportsystemen schafft.

Was sind für Sie die Vorteile beim Einsatz von Fahrerlosen Transportsystemen im Hinblick auf Ihren Betrieb und die Mitarbeiter?

Der größte Vorteil liegt darin, dass alle Produktionseinheiten miteinander agieren können. Die Arbeitsprozesse zwischen Flurförderzeugen, Mitarbeitern und FTS sind innerhalb eines Jahres zu einem harmonischen Workflow verschmolzen. Dort wo vorher wiederkehrende Tätigkeiten zu verrichten waren, laufen diese Prozesse jetzt vollautomatisch ab, wodurch wertvolle Mitarbeiterkapazität eingespart wird. Nach einer kurzen Eingewöhnungszeit, in der unsere Mitarbeiter das Verhalten und die Hauptfunktionen der FTS studierten, können sie nun ihren Fokus voll und ganz auf die Produktion und Produktqualität legen. Mit dieser neuen Arbeitsteilung fahren wir sehr gut.

Warum haben Sie sich beim ERC 215a für einen Lithium-Ionen-Antrieb entschieden und was sind Ihre ersten Erfahrungen damit?

Als Hersteller innovativer Folienprodukte sind uns Themen wie Nachhaltigkeit und Umweltbewusstsein sehr wichtig. So wie wir von Folien aus pflanzlichen Stoffen träumen, die nach ihrer Nutzung zu Staub zerfallen, wollen wir auch beim Betrieb unserer Flurförderzeuge den Weg der regenerativen Energien gehen. Von Beginn an war uns klar, dass wir eine Lösung mit automatisierten Ladeprozessen anstreben. Ein autonomes, wartungsarmes System, das ohne weiteres Zutun der Mitarbeiter sicheren Produktionsbetrieb gewährleistet und mit Kernladezeiten in der Nacht höchste Effizienz garantiert. Aufgrund dieser Kriterien war der ERC 215a mit Li-Ionen-Technologie die erste Wahl für uns.

DAS PROJEKT AUF EINEN BLICK



Kunde:	Bauerschmidt Kunststofftechnik GmbH
Branche:	Folienproduktion
Größe des Unternehmens:	60 Mitarbeiter
Standort:	Floh-Selingenthal, Deutschland
Lagergröße:	ca. 2.500 m ² Lagerfläche / 2.000 m ² Produktion

HERAUSFORDERUNG

Die Automatisierung von Konfektion und Endverpackung, um vorhandene Personalkapazitäten optimal zu nutzen und das stark erhöhte Produktionsvolumen effizient und ohne Transportschäden abzubilden.

JUNGHEINRICH LÖSUNG

Ein Fahrerloses Transportsystem vom Typ ERC 215a, das erfolgreich die Brücke zwischen autonomen Fahrzeugen und erfahrenen Mitarbeitern schlägt - für smarte Logistikprozesse und eine qualitativ hochwertige Folienproduktion.

ERGEBNISSE

Die drei Schlüsselemente in der teilautomatisierten Produktion von Bauerschmidt: Intelligente selbstgesteuerte Prozesse, mehr Transparenz in der Logistikkette und maximale Fahrzeugverfügbarkeit durch fortschrittliche Lithium-Ionen-Technologie.

IMPRESSIONEN



Teilautomatisierung des Materialflusses durch das Fahrerlose Transportsystem vom Typ ERC 215a.

ERC 215a mit Lithium-Ionen-Technologie und Automatikladung – Zeit und Kostenersparnis durch Wegfall des Batteriewechsels.



Wiederkehrende Tätigkeiten in den Lagerabläufen werden vollautomatisch durch das FTS übernommen.